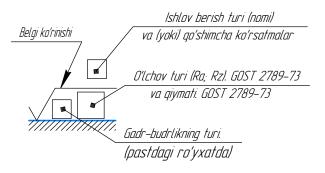
Шероховатость поверхности при механических методах обработки

Вороно		Шероховатость поверхности при механических методах обработки														
Предварительное	тываемы рхности	Метолы обработки			Параметры шероховатости, Ra, мкм											
Притирка Протиркание Пр	Обрабач е пове	THE CASE OF PROCESSIES		90	25	12,5	6,3	3,2	1,6	8,0	0,4	2,0	0,1	50,0	0,025	0,012
Тонкос			Предварительное	+	+	+	+									
Предварительное		Обтачивание	Чистовое			+	+	+	+	+						
Предварительное	Ки		Тонкое							+	+	+				
Предварительное	Эы		Предварительное						+	+						
Предварительное	ифи	Шлифование	Чистовое								+	+				
Предварительное	HHE		Тонкое									+	+			
Предварительное	ц		Грубая								+	+				
Предварительное	1PIE	Притирка	Средняя									+	+			
Предварительное	ужі		Тонкая										+	+	+	+
Предварительное	Hap	Отделка абразив	ным полотном								+	+	+	+		
разование Предварительное	"	Обкатывани	е роликом									+	+	+		
Растачивание Тонкое		Шлифование -отделка (с	уперфиниширование)										+	+	+	+
Растачивание Тонкое		-	Предварительное	+	+	+	+									
Невовое (по корке) 1		Растачивание					+	+	+	+						
Невовое (по корке) 1			Тонкое							+	+	+				
Венкерование Черновое (по корке) 1		Сверло				+	+	+								
Нермяльное	4)															
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	Киб	Зенкерование		1					+	+						
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	Эн	Развертывание									+					
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	ифи											+				
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	HH												+			
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	Пип	Протагирание	-	 												
Притирка Притирка Притирка Притирка Притирка Предварительное Предвари	ние	протигивание	Преправительное	 								_	_			
Притирка Средняя	Эсн	Внутреннее шлифование								'		_	_			
Притирка Средняя	tyT	l .									_			-		
Притирка Средняя	B	Калиоровани											+	+		
Понкая		Притирка									+		_			
ППлифование притирка(хонингование) Зеркальное Зерк			•	1										+		
Притирка (хонингование) Зеркальное		III пифование-									+	+		_	'	
Торцовое фрезерование Предварительное			_											+	+	
Предварительное		1 1 (/	-	+	+	+	+									
Тонкое		Строгание						+	+	+						
Предварительное		•									+					
Тонкое				1	+	+	+	+								
Тонкое Торцовое фрезерование Торцовое фрезерование Торцовое точение Торцо		_		1				+	+	+						
Торцовое фрезерование Торновое фрезерование Тонкое Предварительное Чистовое Чистовое Н + + + + + + + + + + + + + + + + + +				1					+		+					
Торцовое фрезерование Торновое фрезерование Тонкое Предварительное Чистовое Чистовое Н + + + + + + + + + + + + + + + + + +		Торцовое фрезерование	Предварительное	1	+	+	+	+								
Торцовое точение	скости			1				+	+	+						
Торцовое точение			Тонкое	Ĺ						+	+					
Торцовое точение	1.10 I		Предварительное	+	+	+	+									
Плоское шлифование Предварительное + + + + + + Чистовое + + + + + + Притирка Средняя + + + + + +		Торцовое точение	Чистовое			+	+	+	+	+						
Плоское шлифование Чистовое + + + Грубая + + + Притирка Средняя + + +			Тонкое							+	+	+				
Чистовое + + + Грубая + + + Притирка Средняя + + +		Ппоское шанфороние	Предварительное						+	+						
Притирка Средняя + +		плоское шлифование	Чистовое								+	+				
			Грубая								+	+				
Тонкая		Притирка	Средняя									+	+			
			Тонкая										+	+	+	+

Shanboz



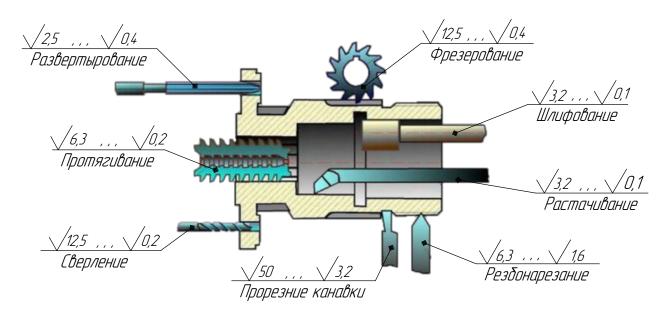
Ishlov berish turidan qatiy nazar oxirgi talab qilinadigan gadr-budirlik

Oxirgi ishlov berish turi va undan keyingi gʻadr-budirlik

Gʻadr-budirlik koʻrsatilmagan yuzalarga ishlov berilmaydi va ishlov berish j

arayonida bu yuzalar olib tashlanmaydi (ziyon yetkazilmaydi

T/R	Turi	Ko'rinishi	Tarifi	Belgida ifodalash	T/R	Turi	Ko'rinishi	Tarifi	Belgida ifodalash
1	Paralel		Chizmadagi sirtni ifodalovchi chiziqqa parallel joylashgan.	_ = ////////.	5	Radial		Chizmadagi sirtning markaziga nisbatan turli radiuslarda joylashgan shakllar	\\ \R\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\
2	Perpendikulyar		Chizmadagi sirtni ifodalovchi chiziqqa perpendikulyar joylashgan.		6	Turli yoʻnalishli		Chizmadagi sirtni ifodalovchi chiziqqa nisbatan turli yoʻnalishlarga ega	M 11111111.
3	Katakli		Chizmadagi sirtni ifodalovchi chiziqqa ikki yoʻnalishda qiya joylashgan.	Jimn.	7	Nuqtali		Yuzasida nuqta shaklidagi izlar borligi.	P
4	Aylanasimon		Chizmadagi sirtning markaziga nisbatan taxminan aylana shaklida joylashgan	\ (\\ (\\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\					



Ra – Yuzaning umimiy gʻadr-budrlik darajasi (oʻrtacha arifmetik qiymat) Rz – Yuzaning 5 yoki 10 nuqtasining oʻrtacha gʻadr-budrlik darajasi.

Rmax - Maksimal qiymat

Klass	Asosiy uzunligi (mm)	Ra (Afzal-qiymat). mkm	Ra (Toʻliq qiymatlar). mkm	Rz. mkm		
1	8,0	50	<i>80; 60; 40</i>	320; 250; 200; 160		
2	8,0	<i>25</i>	40; 32; 20	160; 120; 100; 80		
3	8,0	12.5	<i>20; 16,0; 10,0</i>	<i>80; 63; 50;</i> 4 <i>0</i>		
4	2,5	6.3	10,0; 8,0; 5,0	4 <i>0; 32; 25; 20</i>		
5	2,5	3.2	<i>5,0; 4,0; 2,5</i>	<i>20; 16; 12.5; 10.0</i>		
6	0,8	1.6	<i>2,5; 2,0; 1,25</i>	10.0; 8.0; 6.3		
7	0,8	0.80	1,25; 1 ,00; 0,63	6.3; 5.0; 4.0; 3.2		
8	0,8	0.40	0.63; 0.50; 0.32	3.2; 2.5; 2.0; 1.60		
9	0,25	0.20	0.32; 0.25; 0.160	1.60; 1.25; 1.00; 0.80		
10	0,25	0.10	0.160; 0.125; 0.080	0.80; 0.63; 0.50; 0.40		
11	0,25	0.050	0.080; 0.063; 0.040	0.4; 0.32; 0.25; 0.200		
12	0,25	0.025	0.040; 0.032; 0.020	0.2; 0.16; 0.125; 0.100		
13	0,08	0.012	0.020; 0.016; 0.010	0.100; 0.080; 0.063; 0.050		
14	0,08	0.012	0.010; 0.008	0.050; 0.040; 0.032		